

**Grilamid L XE 11370 black**

PA12

EMS-GRIVORY

<b>Mechanische Eigenschaften</b>	<b>tr. / kond.</b>	<b>Einheit</b>	<b>Test Standard</b>
Zug-Modul	<b>1800 / 1400</b>	MPa	ISO 527-1/2
Streckspannung	<b>50 / 50</b>	MPa	ISO 527-1/-2
Streckdehnung	<b>15 / 18</b>	%	ISO 527-1/-2
Bruchspannung	<b>45 / 45</b>	MPa	ISO 527-1/-2
Charpy-Schlagzähigkeit (+23°C)	<b>N / N</b>	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Charpy-Schlagzähigkeit (-30°C)	<b>40 / 40</b>	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C)	<b>10 / 15</b>	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (-30°C)	<b>9 / 7</b>	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA

<b>Mechanische Eigenschaften (TPE)</b>	<b>tr. / kond.</b>	<b>Einheit</b>	<b>Test Standard</b>
Kugeleindruckhärte	<b>85 / 70</b>	MPa	ISO 2039-1

<b>Thermische Eigenschaften</b>	<b>tr. / kond.</b>	<b>Einheit</b>	<b>Test Standard</b>
Schmelztemperatur (10°C/min)	<b>178 / -</b>	°C	ISO 11357-1/-3
Formbeständigkeitstemperatur (1.80 MPa)	<b>60 / -</b>	°C	ISO 75-1/-2
Formbeständigkeitstemperatur (0.45 MPa)	<b>130 / -</b>	°C	ISO 75-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (parallel)	<b>65 / -</b>	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (senkrecht)	<b>130 / -</b>	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Brennbarkeit bei Dicke h	<b>HB / -</b>	class	IEC 60695-11-10
geprüfte Probekörperdicke	<b>0.8 / -</b>	mm	IEC 60695-11-10

<b>Elektrische Eigenschaften</b>	<b>tr. / kond.</b>	<b>Einheit</b>	<b>Test Standard</b>
Spezifischer Oberflächenwiderstand	<b>- / 1000</b>	Ohm	IEC 62631-3-2

<b>Andere Eigenschaften</b>	<b>tr. / kond.</b>	<b>Einheit</b>	<b>Test Standard</b>
Wasseraufnahme	<b>1.4 / -</b>	%	Ähnlich ISO 62
Feuchtigkeitsaufnahme	<b>0.5 / -</b>	%	Ähnlich ISO 62
Dichte	<b>1040 / -</b>	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183

<b>Verarbeitung Extrusion</b>	<b>Wert</b>	<b>Einheit</b>	<b>Test Standard</b>
Länge	<b>24 - 25</b>	-	-
Kompressionsrate	<b>2 - 2.5</b>	-	-
Förderzone	<b>220 - 240</b>	°C	-
Kompressionszone	<b>230 - 250</b>	°C	-
Plastifizierzone	<b>230 - 250</b>	°C	-
Schmelze	<b>230 - 260</b>	°C	-
Kopf	<b>230 - 250</b>	°C	-
Adapter	<b>230 - 250</b>	°C	-

**Merkmale****Verarbeitungsmethoden**

Übrige Extrusion, Plattenextrusion, Beschichten

**Regionale Verfügbarkeit**

Nordamerika, Europa, Asien/Pazifik, Süd und Zentral-Amerika, Nahost/Afrika

**Lieferformen**

Grieß

**Elektrik / Elektronik**

Kabel &amp; Rohre

**Besondere Kennwerte**

Antistatisch, Verbesserte UV-Stabilität (Außenanwendungen), Verbesserte Hitzebeständigkeit

